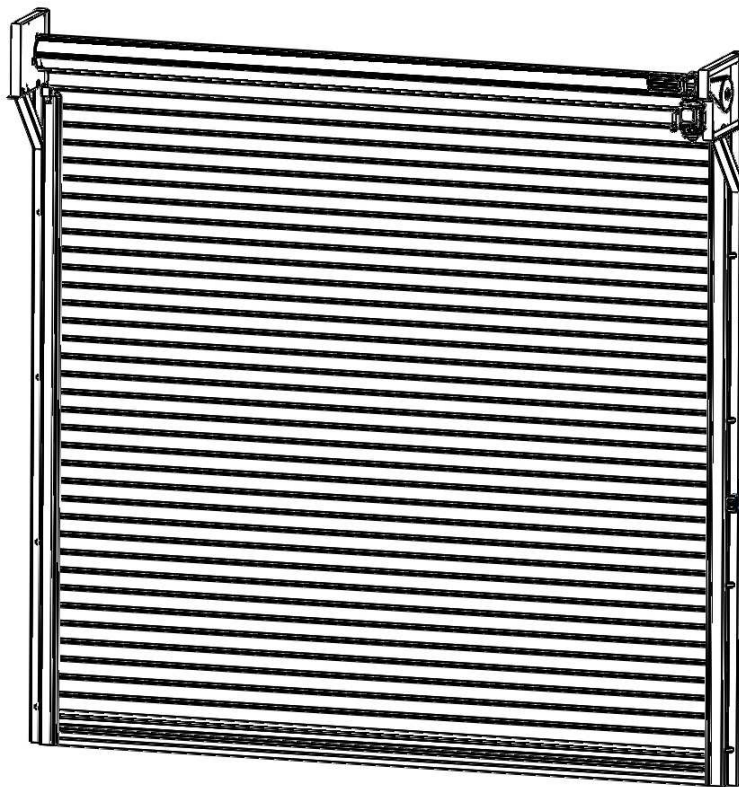


---

# **Kollias Industrial Doors**



**AUFBAU ANLEITUNG**

**INDUSTRIE ROLLTOR**

**RSM 24, RSM 45, RSM 55**

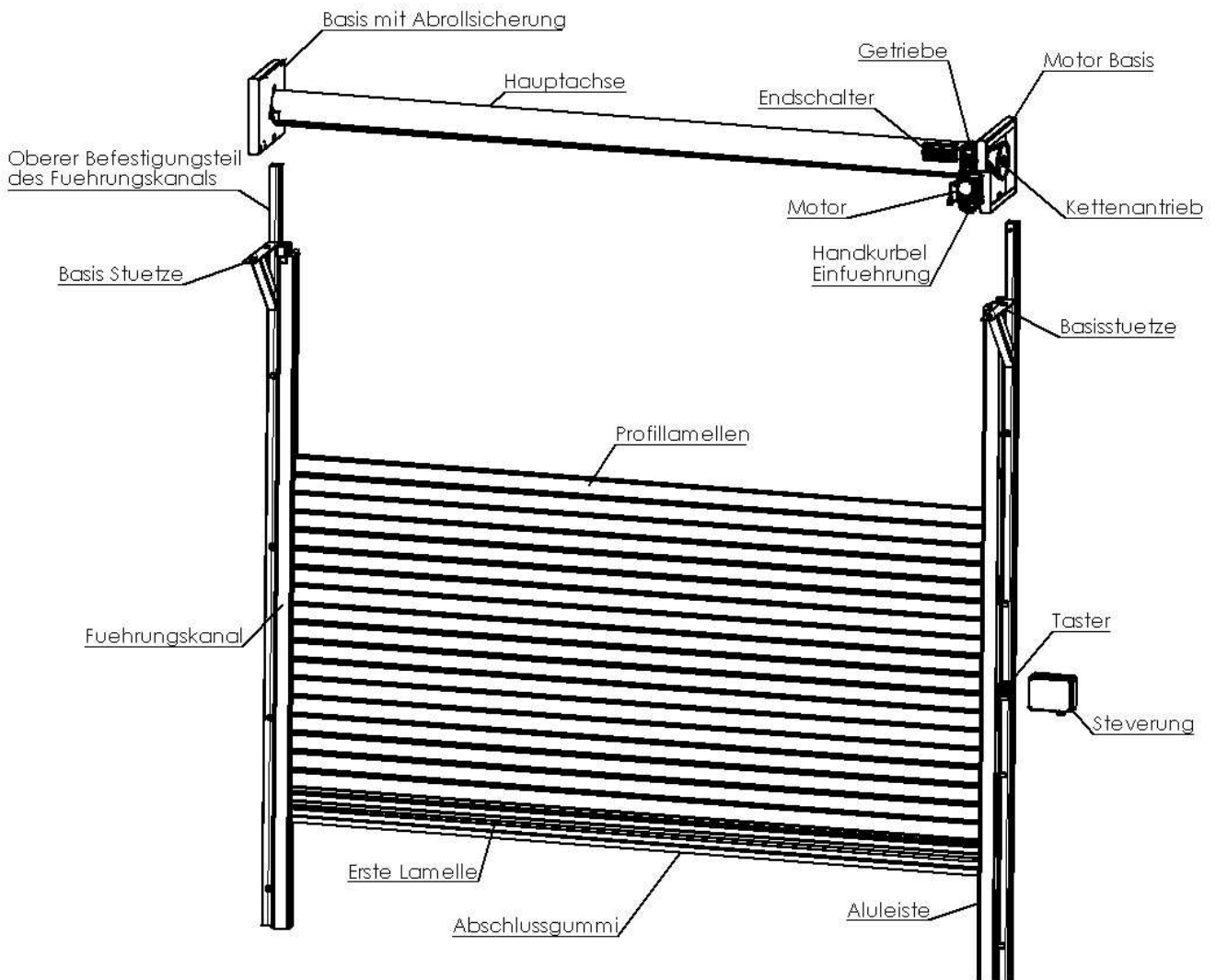
**RSM 95, RSM 150, RSM 300A, RSM 300B**

---

Um einen sicheren Betrieb der Industrie Rolltore zu ermöglichen, ist der ordnungsgemäße Aufbau des Tores die erste Voraussetzung. Es folgen die Schritte, die eingehalten werden müssen, um einen guten Betrieb des Tores zu erzielen.

**Achtung:** Der Aufbau der Tore ist nur von geschultem Personal durchzuführen!

**KOMPONENTE ROLLTOR**



**Schritt 1 : KONTROLLE DER RAEUMLICHKEITEN-GEBAEUDE-BODEN-STANDFESTIGKEITEN**

Als erstes messen wir ob der Raum Links, Rechts und oben Ausreichen fuer den Aufbau des Tores! Die Tormasse sind der Zeichnung zu entnehmen. Zweitens kontrollieren wir ob die Flaechen an dem das Tor befestigt werden soll, die erforderliche Standfestigkeit besitzt um das entsprechende Tor halten zu koennen. Drittens kontrollieren wir auf unebenheiten der waende bzw die Flaechen an dem die Fuehrungskanaele befestigt werden sollen. Viertens kontrollieren wir die Bodenebenheit auf der das Tor Abschliessen wird! Diese Kontrollen sind mit div.Messmittel durchzufuehren wie z.b. Laser , Wasserwaage, usw.

**Schritt 2 : Anbringen der Vertikalen Fuehrungen des Tores**

Nachdem wir den Aufbauplatz ermittelt haben, heben wir den ersten Fuehrungskanal hoch und mittels einer wasserwaage oder Lasergeraet, richten wir den Kanal so ein, das wir eine absolute Rechtwinkeligkeit in allen Richtungen erzielen (Bild 1).

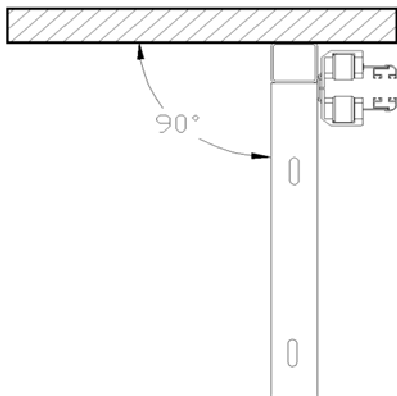


Bild 1

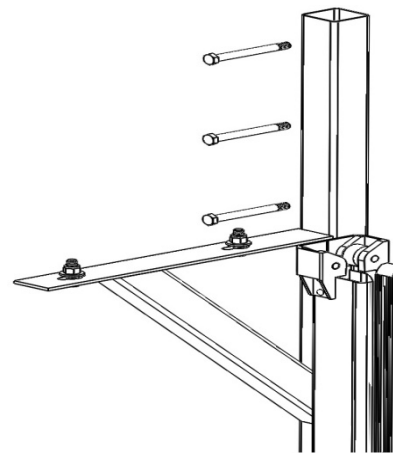


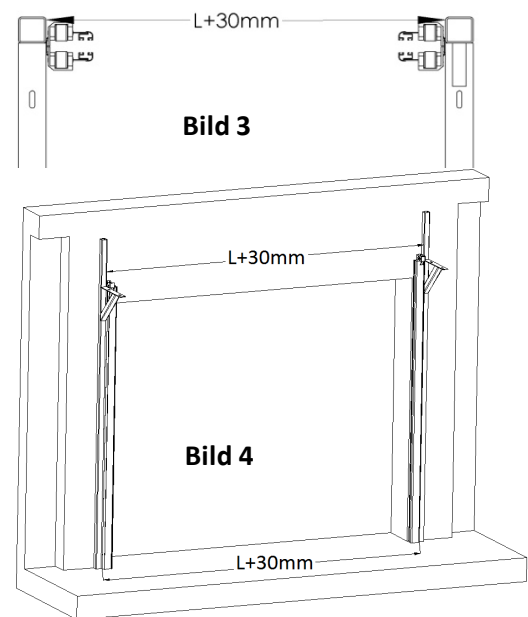
Bild 2

Je nach untergrund, bzw hintergrund des gebaueudes auf dem die Fuehrungskanaele befestigt werden muessen, setzen wir die fuer den Hintergrund benoetigte Schrauben ein. Die Wichtigsten Befestigungspunkte sind, die Flaechen hinter der Basis der Rolltore (Bild 2). Die Anzahl der Schrauben sind Torgroesse abhaengig.

**Schritt 3 : Abstand zwischen den Fuehrungskanaelen**

Wir heben den zweiten Fuehrungskanal hoch und gehen vor wie bei dem ersten Fuehrungskanal. Es wird empfohlen im oberen und im unteren Bereich zu messen um die Fuehrung exakt zu justieren.

Bevor wir den zweiten Fuehrungskanal befestigen, messen wir den Abstand zwischen den Fuehrungskanaelen, dieser Abstand muss 30mm breiter sein als die Profillamellen (Bild 3 +4). Die laenge der Lamellen sind der Zeichnung zu entnehmen .



#### Schritt 4 : Drehung der Basis zum Aufbau

Bevor wir den Rollpanzer mit den Basis auf die Basishalter aufsetzen, drehen wir die beiden Basis so das die Schraubenloecher nach unten schauen. Um das zu ermoeeglichen heben wir den Rollpanzer mit einen Stapler hoch , so weit das man gut drankommt. Mit der Nutzung der Handkurbel drehen wir die Motorbasis in der gewuenschte stellung (schraubenloecher unten). Wenn der Motor eine Kettenkurbel besitzt dan dreht man die Basis mit dem zug der Kette in der gewuenschte stellung. Die zwite Basis an der die Abrollsicherung sitzt kann man leicht mit der Hand in der gewuenschte Position drehen (Bild 5).

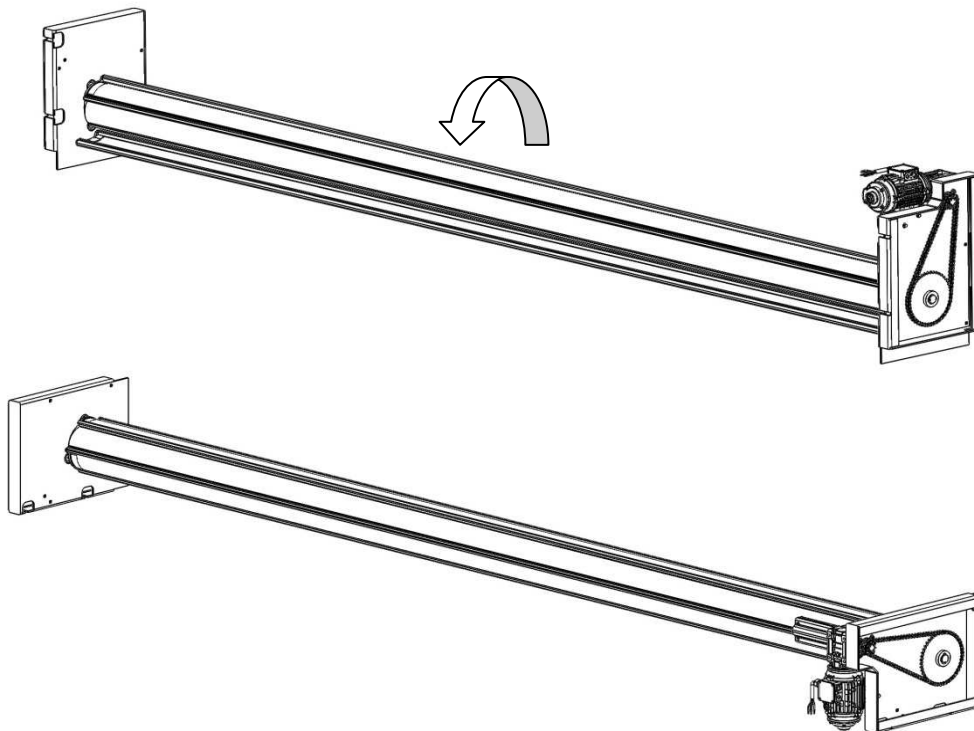
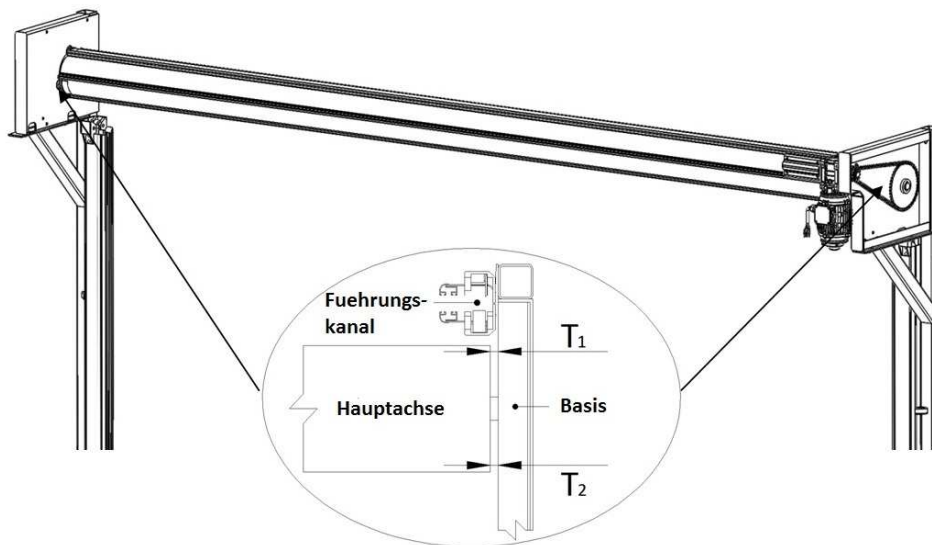
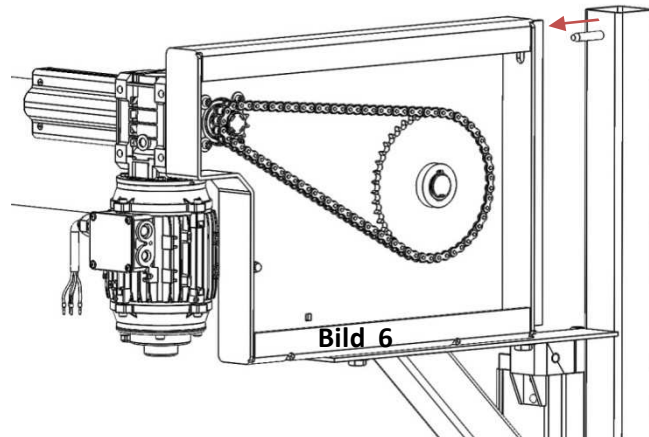


Bild 5

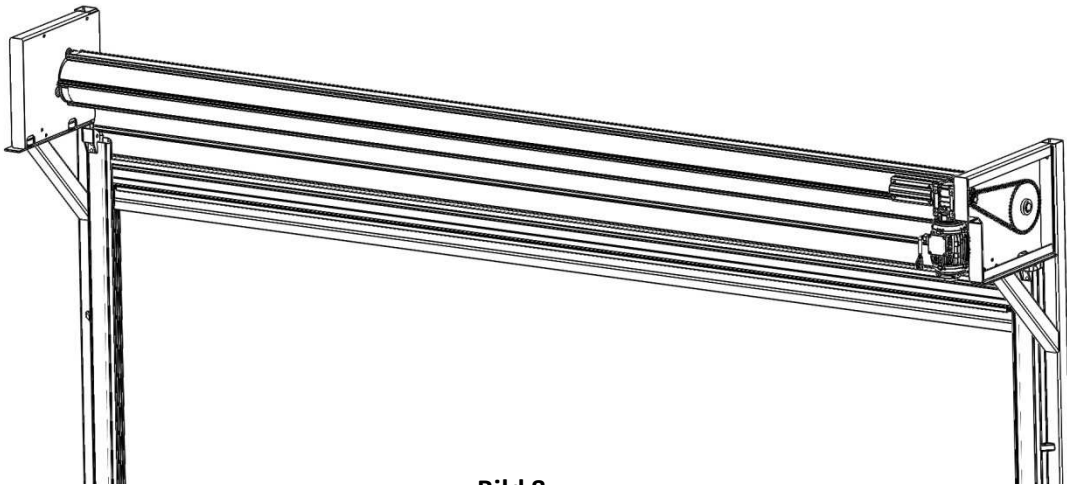
**Schritt 5 : Aufsetzen der Basis an den Basishalter der Fuehrungskanaelen**

Man hebt den Rollpanzer mit Hilfe eines Staplers oder ähnliches und den bereits in der richtigen Position gedrehten Basis, etwas ueber die Auflageflaechen der Basishalter. Nun faehrt man den Rollpanzer mit der Basis so weit vor bis die Unteren Langloecher mit den Schraubenloecher der Basis uebereinstimmen (Bild 6).



**Bild 7**

Weiter setzen wir die schrauben leicht ein und verbinden die Basis mit der Basistuetze so, dass man die moeglichkeit hatt noch etwas zu justieren. Man schaut erst mal optisch das der Freiraum zwischen Hauptachse und der Motorbasis, sowie Fangvorrichtung Basis gleich sind ( $T_1 = T_2$ )(Bild 8). Zur kontrolle ist es ratsam die Abdeckung an der Motorbasis abzuschrauben und schauen ob das kleine Kettenrad mit dem Grossen in einer Linie sind!

**Schritt 6 : Einfuehrung der Lamellen in den Fuehrungskanal****Bild 8**

Nachdem wir den Rollpanzer mit den Basis Festgeschraubt haben,drehen wir mit der Handkurbel so lange bis die Erste Lamelle des Rolltores sich auf der seite der Fuehrungskanaele befindet! Jetzt oeffnet man die Verpackung vom Rollpanzer und durch das drehen der Handkurbel fuehrt man die Erste Lamelle (die mit dem Abschlussgummi) In den Fuehrungskanal ein. Es ist Ratsam dass ca. 50cm, Lamellen sich in den Fuehrungskanal befinden bevor man das ganze Elektrisch anschliesst.

**Schritt 7 : Anschliessen des Kabels der Abrollsicherung an dem Steuerkasten**

Durch einem 2x0.5mm kabel der an der Abrollsicherung afgewickelt ist, wird dieses nach Schaltplan in der bezeichnete stelle Angeschlossen. Das Kabel muss ueber das Rolltor von der Abrollsicherung zur Steuerung, gut verlegt werden.

**Schritt 8 : Endschalter einstellung**

Nachdem wir das Tor Elektrisch versorgt haben, stellen wir nun die Endschalter vor Tor Oben- Unten ein.

Zuerst oeffnet man den deckel des gehaeuses, um die endschalter einzustellen.

Bevor man das einstellungsraedchen fuer Tor Oben (siehe Bild 9) einstellt, loesst man zuerst die Feststellschraube und dreht das einstellungsraedchen ziemlich nah am Endschalter Oben, so das wir sicher sind das das Tor beim einstellungsvorgang nicht zu weit hochfaehrt und schaden richtet.

Nun faehrt man das Tor wieder etwas ab und stellt mit dem einstellungsraedchen stueck fuer stueck das Tor in der erforderlichen Torhoehe!

Der gleiche vorgang wird fuer Tor Ab benoetigt!

**Achtung:** Nach der einstellung ,die Feststellschrauben mit der Hand Fest Anziehen (ohne Werkzeug)

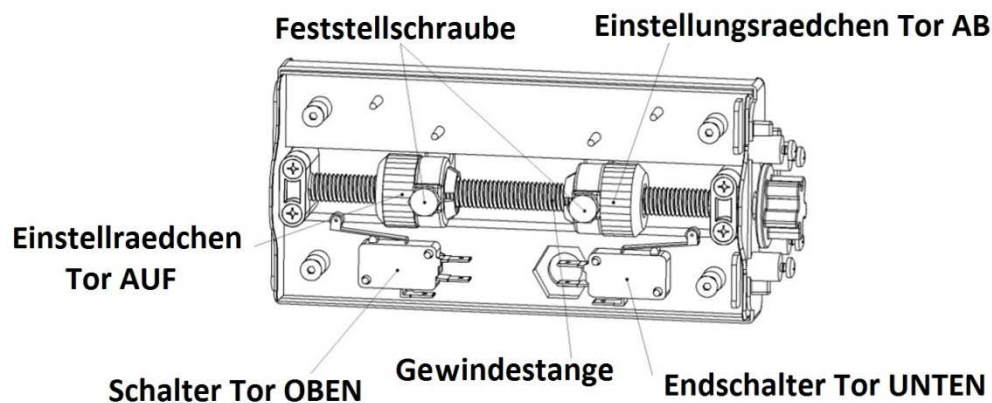


Bild 9

**Schritt 9 : Anbringen der Fotozellen**

Im falle das ein Tor mit Fotozellen bestueckt ist, muessen diese ca 50cm vom Boden aus angebracht werden (Bild 10) !







**Hinweis 1** : Tore des Typs RSM 24-45-55 sind mit der Steuerung FBM 1 bestueckt.

Diese Tore haben keine Elektromagnetische Bremse.

**Hinweis 2** : In manchen faellen, bei Toren des Typs RSM 24-45-55, mit der FBM 1 Steuerung kann man ein kurzen gegenlaufbefehl einstellen (siehe Betriebsanleitung FBM1).

**Hinweis 3** : Bei Rolltor **Typen** RSM95, RSM150, RSM300A και RSM 300B wo es sich um relative Schwere bis sehr schwere Tore handelt, ist der Motor mit einer Elektromagnetische Bremse ausgestattet. Diese Tore sind mit der FBM2 Steuerung bestueckt.

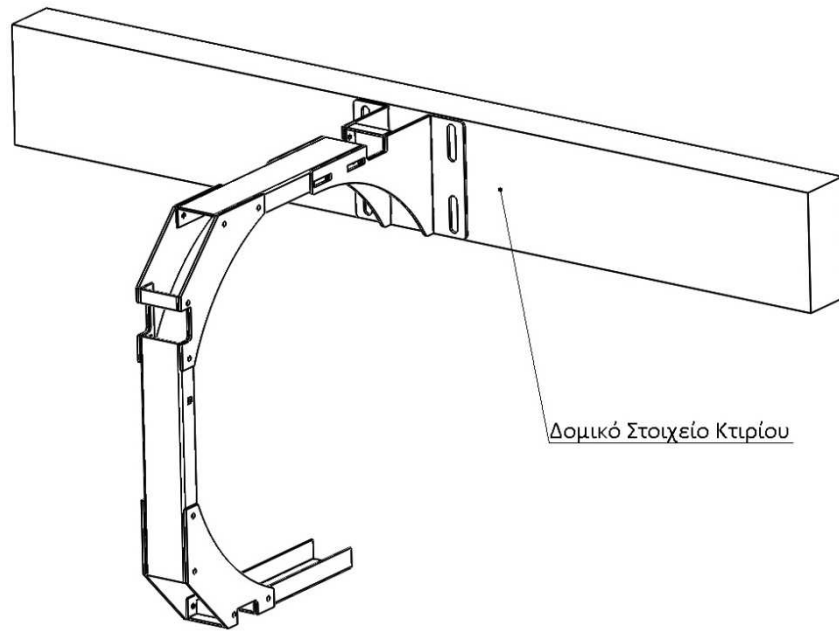
**Hinweis 4** : Bei einem Verkehrten Anschluss, ist an der Steuerung FBM1 und FBM2 anhand der LED Anzeige dieses sichtbar (siehe Betriebsanleitungen FBM 1- FBM 2).

**Hinweis 5** : Wenn die Tore mit einer Schliesskantensicherung Ausgestattet sind, dann ist eine Ebenheit des Bodens, und eine Sauberkeit des Bereichs wo das Abschlussgummi aufliegt zu gewaehrleisten!!

**Hinweis 6** : Um eine Blechabdeckung zu montieren, ist eine Saubere und stabile Flaechen zu gewaehrleisten.

**Hinweis 7** : Blechabdeckungen dienen zu Optischen zweck und sind nicht geeignet um lasten ,zb Schneemassen zu tragen.

**Hinweis 8**: Wenn beim Aufbau der Tore irgenwelche komplikationen Auftreten dann ist es ratsam mit dem Hersteller zu kontaktieren!

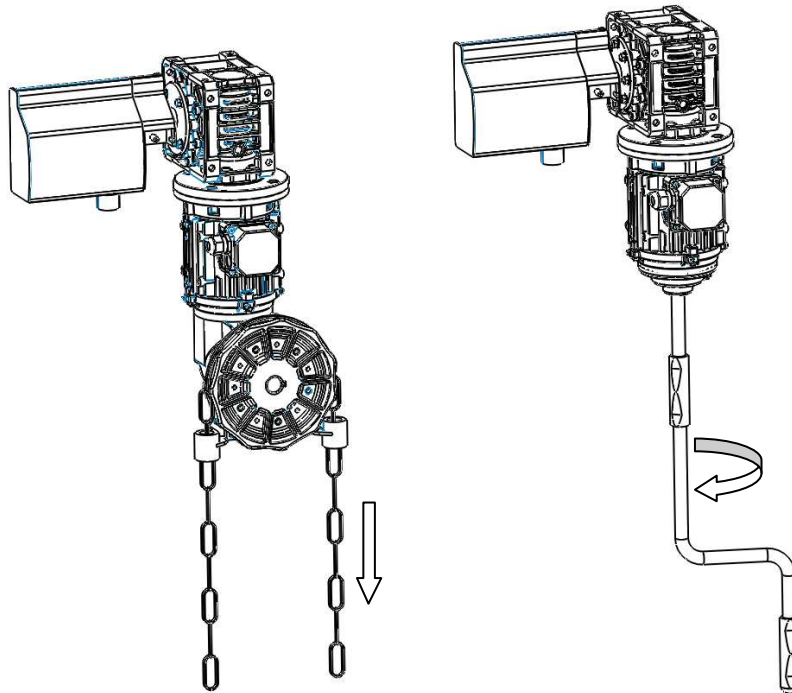


**HANDBETRIEB DER INDUSTRIETORE**

Für den Handbetrieb des Rolltores ist der Motor mit einer Koppel für die Handkurbel ausgestattet, oder einem Handkettenrad. Der Handbetrieb wird nur in Notfällen betätigt. Die häufigsten sind:

1. Stromausfall
2. Sicherheitsausfall
3. Motor defekt

Beim Handbetrieb sind die Endschalter außer Funktion, deshalb wird beim Kurbeln höchste Vorsicht geboten bei Heben, sowie beim Senken des Tores, um nicht die Führungsrollen und Schalter zu zerstören. Für das Heben und Senken des Rolltores wird eine hohe Zahl an Umdrehungen benötigt, wegen des Schneckengetriebes. Im Falle, dass wir das Tor im Handbetrieb betätigen wollen, schaltet die Stromzufuhr automatisch durch die Einführung der Handkurbel, oder das Drehen der Kette ab. Durch das Ausschalten des Leuchtens wird die Stromunterbrechung optisch wahrgenommen. Um den Stromkreis wieder zu aktivieren, muss die Handkurbel abgesteckt werden und beobachtet werden, ob die Leuchtanzeige wieder leuchtet. Bei der Kettenkurbel, muss die Kette ohne starke Krafteinwirkung etwas in der entgegengesetzten Richtung gedreht werden, bis die Anzeige leuchtet.



Bei der Einführung der Handkurbel wird automatisch die Stromzufuhr unterbrochen aus Sicherheitsgründen.

Fuer das Auf und Abfahren des Tores mit der Handkurbel, ist eine Grosse Zahl an Umdrehungen notwendig wegen der Uebersetzung des Getriebes!

Nach dem Abkoppeln der Handkurbel leuchtet wieder die LED Anzeige an den Motor.